**Приложение 4 (часть 2)**

**к проекту Решения Национального совета**

 **при Президенте Российской Федерации**

**по профессиональным квалификациям**

**Совет по профессиональным квалификациям в целлюлозно-бумажной, мебельной и деревообрабатывающей промышленности**

**Проекты наименований квалификаций и требования к квалификации, на соответствие которым планируется проводить независимую оценку квалификации, с указанием сроков действия свидетельств о квалификации и документов, необходимых для прохождения соискателем профессионального экзамена по соответствующей квалификации**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер в реестре сведений о проведении независимой оценки квалификации | Наименование квалификации | Наименование и реквизиты профессионального стандарта, на соответствие, которому проводится независимая оценка квалификации | Уровень квалификации в соответствии с профессиональным стандартом | Положенияпрофессиональных стандартов | Квалификационные требования, установленные федеральными законами и иными нормативными правовыми актами Российской Федерации, и реквизиты этих актов | Перечень документов, необходимых для прохождения профессионального экзамена по соответствующей квалификации | Срок действия свидетельства о квалификации | Дополнительные характеристики (при необходимости) |
| Разряд/категория/класс | Подуровень квалификации | Наименование по ЕТКС, ЕКС, ОКПДТРили отраслевым номенклатурам должностей |
| Код трудовой функции | Наименование трудовой функции | Дополнительныесведения (при необходимости) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| 1 | Специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производств | Специалист-технолог деревообрабатывающих и мебельных производствКод 23.043Приказ Минтруда России № 1050н  от 21.12.2015 | 6 | A/01.6 | Разработка технологической документации для реализации технологических процессов | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет | - |  | Инженер-технолог (технолог)Инженер-проектировщик |
| A/02.6 | Контроль реализации технологических процессов |  |  | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет |  |  |
| 2 | Старший специалист-технолог деревообрабатыва-ющих и мебельных производств | 7 | B/01.7 | Разработка новых технологических процессов для их дальнейшей апробации | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании или документ о высшем образовании - бакалавриат | 5 лет | - | - | Инженер-технолог (технолог)Инженер-проектировщик |
| B/02.7 | Апробация новых технологических процессов в соответствии с нормативно-установленными требованиями к качеству выпускаемой продукции |  |  |  |  |
| 3 | Дизайнер-конструктор деревообрабатывающих и мебельных производств | Специалист по САПР в деревообрабатывающих и мебельных производствах.Код 23.045Приказ Минтруда России№ 1048н от 21.12.2015 | 5 | A/01.5 | Проектирование типовых и групповых унифицированных и стандартных изделий деревообработки и мебели с использованием систем автоматизированного проектирования |  | - | Документ о профессиональном обучении по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих | 5 лет | - | - | Чертёжник-конструктор |
| A/02.5 | Модификация типовых и групповых унифицированных и стандартных изделий под индивидуальные заказы и особенности помещений с использованием систем автоматизированного проектирования |  |  |  |  |
| 4 | Инженер – проектировщик деревообрабатывающих производств | 6 | B/01.6 | Проектирование новых и реконструкция существующих производственных участков и цехов деревообрабатывающих и мебельных организаций | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет | - | - | Главный инженер проекта. Главный архитектор проекта.инженер - проектировщик |
| B/02.6 | Проектирование и моделирование технологических процессов деревообрабатывающих и мебельных производств с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства |  |  |  |  |
| 5 | Инженер - проектировщик изделий деревообработки и мебели | 6 | C/01.6 | Моделирование и конструирование изделия по индивидуальным заказам и для серийного производства с использованием систем автоматизированного проектирования изделий | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет | - | - | Инженер – проектировщик |
| C/02.6 | Формирование модели изделия деревообработки и мебели в автоматизированных системах для решения инженерных задач и выполнения расчётов |  |  |  |  |
| C/03.6 | Адаптация системы автоматизированного проектирования изделий под поставленные задачи на деревообрабатывающем и мебельном производстве |  |  |  |  |
| 6 | Инженер по качеству мебельной продукции и мебельных производств | Инженер по контролю качества производства мебели.Код 23.040Приказ Минтруда России № 1151н от 25.12.2014.Регистрационный номер 35806 от 30.12.2015 | 6 | A/01.6 | Оперативная оценка качества выпускаемой мебели | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет |  | - | Инженер-технолог, технолог |
| A/02.6 | Анализ причин брака и выпуска мебели низкого качества и пониженных сортов |  |  |  |  |
| A/03.6 | Рассмотрение и анализ поступающих рекламаций на выпускаемую организацией мебель |  |  |  |  |
| 7 | Инженер по качеству мебельных производствI категории | 7 | B/01.7 | Разработка технологической документации на выпускаемую мебель | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет | - | - | Инженер по качеству |
| B/02.7 | Разработка предложений для формирования программ по применению новых технологических процессов и материалов в производстве мебели |  |  |  |  |
| B/03.7 | Выполнение исследований по качеству производимых изделий мебели, материалов и новых технологических процессов |  |  |  |  |
| B/04.7 | Разработка мероприятий по предупреждению и устранению причин выпуска брака и выпуска продукции низкого качества в производстве мебели |  |  |  |  |
| 8 | Инженер по качеству мебельных производств II категории | 7 | C/01.7 | Взаимодействие с поставщиками материалов, оборудования и измерительной техники для производства мебели | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет | - | - | Инженер по качеству |
| C/02.7 | Взаимодействие с центрами стандартизации и сертификации продукции мебельной промышленности |  |  |  |  |  |
| 9 | Инженер по качеству мебельной продукции и мебельных производств II категории | 7 | D/01.7 | Анализ конструкторской документации и технических заданий, оценка достижимости конструктивных требований по выбираемой или заданной технологии в производстве мебели | - | - | Документ о среднем профессиональном образовании  | 5 лет | - | - | Инженер-технолог, технолог |
| D/02.7 | Определение базовых технологических процессов, применяемых материалов и оборудования для изготовления изделий мебели с требуемыми качественными характеристиками |  |  |  |  |
| D/03.7 | Представление установленной отчетности по объему, качеству производимых изделий мебели и материальных затрат |  |  |  |  |
| 10 | Контролер целлюлозно-бумажного производства,3 разряд | Контролер целлюлозно-бумажного производства. Приказ Минтруда России№ 1035 нот 21.12.2015 Код 23.059., Регистрационный номер 739. | 3 | А/01.3 | Подготовка к проведению контроля параметров технологического процесса производства целлюлозно-бумажной продукции | - | - | 1.Документ о профессиональном обучении по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих. | 5 лет | - | - | Наименование базовой группы, должности (профессии) специальности приведены в ПС «Контролер целлюлозно-бумажного производства»: (ЦБП)(ЕТКС: «Контролер ЦБП 2-го, 3-го разряда», лаборант химического анализа (3-й разряд)ОКПДПР (Контролер ЦБП) |
| А/02.3 | Контроль соответствия параметров технологического процесса производства целлюлозно-бумажной продукции требованиям технологического регламента |  |  |  |  |
| 11 | Контролер целлюлозно-бумажного производства4 разряда | 4 | В/01.4 | Подготовка к проведению входного контроля качества материалов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции  | - | - | 1.Документ о среднем профессиональном образовании – по программам подготовки квалифицированных рабочих,профессиональном обучении – по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих | 5 лет | - | - |  (ЕТКС: «Контролер целлюлозно-бумажного производства 4-го разряда», лаборант химикомеханических испытаний (3-й разряд),лаборант химического анализа (5-й разряд);ОКПДПР (Контролер целлюлозно-бумажного производства) |
| В/02.4 | Контроль соответствия качества материалов, используемых при производстве целлюлозно-бумажной продукции, требованиям нормативной документации |  |  |  |  |
| 12 | Контролер целлюлозно-бумажного производства5 разряда | 4 | С/01.4 | Подготовка к проведению контроля качества продукции целлюлозно-бумажного производства | - | - | 1.Документ о среднем профессиональном образовании – программы подготовки квалифицированных рабочих,Профессиональном обучении – программы профессиональнойподготовки по профессиям рабочих,программы повышения квалификации рабочих | 5 лет | - | - | ЕТКС (Контролер ЦБП (5-го разряда),лаборант по физико-механическим испытаниям (4-й разряд),Лаборант химического анализа (4-й разряд),контролер качества продукции и технологического процесса (5-го разряда), ОКПДПР (Контролер целлюлозно-бумажного производства) |
| С/02.4 | Контроль соответствия качества продукции целлюлозно-бумажного производства требованиям нормативной документации |  |  |  |  |
| 13 | Сушильщик пресспата, бумаго-картоноделатель- машины3 разряда | Сушильщик пресспата, бумаго-картоноделательной машины Приказ Минтруда России№ 1132нот 25.12.2014 г., код 23.028,рнегистрационный № 376 | 3 | A/01.3 | Проверка готовности сушильной части пресспата, бумагоделательной и картоноделательной машин (далее – машины) малой мощности, контрольно- измерительной и регулирующей аппаратуры к работе |  |  | 1.Документ опрофессиональном обучении- программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих  | 5 лет |  |  | Наименование базовой группы, должности (профессии) специальности приведены в ПС «Сушильщик пресспата, бумагокартоноделательной машины» в т.ч.:(ЕТКС Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины 3-го разрядаСушильщик пресспата 2-го и 3-го разряда |
| A/02.3 | Пуск в работу сушильной части машины малой мощности и выведение параметров сушки на заданный режим |  |  |  |  |
| A/03.3 | Контроль и регулирование параметров работы сушильной части машины малой мощности при снижении качества вырабатываемой продукции |  |  |  |  |
| A/04.3 | Останов сушильной части машины малой мощности, подготовка оборудования к следующему пуск |  |  |  |  |
| 14 | Сушильщик пресспата, бумаго-картоноделатель-ной машины4 разряда | 4 | B/01.4 | Проверка готовности сушильной части машины средней мощности, контрольно- измерительной и регулирующей аппаратуры к работе | - | - | 1.Документ о профессиональном обучении по образовательным программам среднего профессионального образования -программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, основным программам профессионального обучения, программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих2. Для соискателя без СПО документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой книжки), подтверждающий опыт работы по обслужива нию сушильной части машины не менее двух лет) | 5 лет | - | - | ЕТКС: (Сушильщик бумаго-делательной (картоно-делательной) машины 4-го разряда,сушильщик пресспата 4-го разряда |
| B/02.4 | Пуск в работу сушильной части машины средней мощности и выведение параметров сушки на заданный режим |  |  |  |
| B/03.4 | Контроль и регулирование параметров работы сушильной части машины средней мощности при снижении качества вырабатываемой продукции |  |  |  |
| B/04.4 | Останов сушильной части машины средней мощности, подготовка оборудования к следующему пуску |  |  |  |
| 15 | Сушильщик пресспата, бумаго-картоноделательной машины5 разряда | 4 | C/01.4 | Проверка готовности сушильной части машины повышенной мощности, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры к работе | - | - | Документ о профессиональном обучении пообразовательным программам СПО -программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих,основным программам профессио-нального обучения, программам профессио-нальной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих2. Для соискателя без СПО документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой книжки), подтверждающий опыт работы по обслужива нию сушильной части машины не менее двух лет) | 5 лет | - | - | ЕТКС: Сушильщик бумаго-делатель-ной (картоноделательной) машины 5-го разряда,сушильщик пресспата 5-го разряда |
| C/02.4 | Пуск в работу сушильной части машины повышенной мощности и выведение параметров сушки на заданный режим |  |  |  |
| C/03.4 | Контроль и регулирование параметров работы сушильной части машины повышенной мощности при снижении качества вырабатываемой продукции |  |  |  |
| C/04.4 | Останов сушильной части машины повышенной мощности, подготовка оборудования к следующему пуску |  |  |  |
| 16 | Сушильщик бумаго-картоноделатель-ной машины6 разряда | 4 | D/01.4 | Проверка готовности сушильной части машины высокой мощности, контрольно-измерительной и регулирующей аппаратуры к работе | - | - | Документ о профессиональном обучении по образовательным программам СПО – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих,основным программам профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программам переподготовки рабочих, служащих, программам повышения квалификации рабочих, служащих)2. Для соискателя без СПО документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой книжки), подтверждаю-щий опыт работы по обслужива- нию сушильной части машины не менее двух лет) | 5 лет | - | - | ЕТКС: Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины 6-го разряда |
| D/02.4 | Пуск в работу сушильной части машины высокой мощности, выведение параметров сушки на заданный режим |  |  |  |
| D/03.4 | Контроль и регулирование параметров работы сушильной части машины высокой мощности при снижении качества вырабатываемой продукции |  |  |  |  |
| D/04.4 | Останов сушильной части машины высокой мощности, подготовка оборудования к следующему пуску |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17 | Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели, 2 уровень квалификации | Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели. Приказ Минтруда России № 1179н от 26.12.2014 г. | 2 | A/01.2 | Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки простых деталей и изделий из древесины и материалов на ее основе на универсальных деревообрабатывающих станках | - | - | 1. Документ об основном общем образовании.2. Документ о профессиональном обучении – по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, по программам переподготовки рабочих.3. Документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой книжки), подтверждающий работу не менее трех месяцев под руководством станочника более высокой квалификации | 5 лет | - | - | ЕТКС: Станочник деревообрабатывающих станков 2-го разряда; Наладчик деревообрабатывающего оборудования 3-го разряда |
| A/02.2 | Обработка, визуальный контроль и отбраковка простых деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках |  |  |  |  |
| 18 | Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели, 3 уровень квалификации | 3 | B/01.3 | Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках | - | - | 1. Документ об основном общем образовании2. Документ о профессиональном обучении – по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, по программам переподготовки рабочих, по программам повышения квалификации рабочих3. Документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой книжки), подтверждающий стаж работы не менее одного года по 2-му квалификационному уровню по обработке простых деталей иизделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках | 5 лет | - | - | ЕТКС: Станочник деревообрабатывающих станков 3-го разряда; Наладчик деревообрабатывающего оборудования 4-го разряда |
| B/02.3 | Обработка, визуальный и инструментальный контроль качества деталей и изделий из древесины средней сложности на универсальных деревообрабатывающих станках |  |  |  |  |  |
| 19 | Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели , 4 уровень квалификации | 4 | C/01.4 | Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках | - | - | 1. Документ о СПО – по программам подготовки квалифицированных рабочих2. Документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой книжки), подтверждающий стаж работы не менее двух лет по 3-му  | 5 лет | - | - | ЕТКС: Станочник деревообрабатывающих станков 4-го разряда; Наладчик деревообрабатывающего оборудования 5-го разряда.ОКНПО:170400 Станочник в деревообработке |
| C/02.4 | Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества деталей и изделий из древесины повышенной сложности на универсальных деревообрабатывающих станках |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | квалификационному уровню по обработке деталей и изделий средней сложности (фрезерование профиля, нарезка шипов) на универсальных деревообрабатывающих станках |  |  |  |
| 20 | Станочник для работы на универсальном оборудовании в деревообработке и производстве мебели, 5 уровень квалификации | 5 | D/01.5 | Подготовка рабочего места, приспособлений для операций обработки сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках | - | - | 1. Документ о СПО – по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих,по программам повышения квалификации и профессиональной переподготовки2. Документ (копия трудовой книжки или выписка из трудовой  | 5 лет | - | - | ЕТКС: Станочник деревообрабатывающих станков 5-го разряда; Наладчик деревообрабатывающего оборудования 6-го разряда.ОКНПО:170400 Станочник в деревообработке |
|  |  |  |  | D/02.5 | Обработка, визуальный и инструментальный контроль и оценка качества сложных и габаритных деталей и изделий из древесины на универсальных деревообрабатывающих станках |  |  | книжки), подтверждающий опыт работы не менее двух лет по выполнению работ по 4-му квалификационному уровню по обработке деталей и изделий повышенной сложности (копировально-фрезерная обработка в шаблонах, коробки оконные) на универсальных деревообрабатывающих станках |  |  |  |  |